

CNC門型粗精一體プラノミラー

CNC PLANER VERTICAL MILLING MACHINE ROUGH&FINE MILL

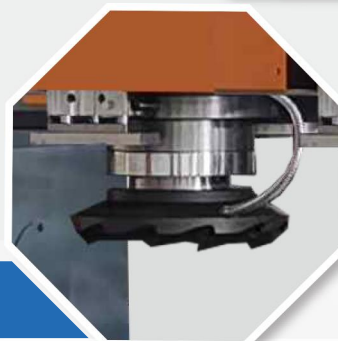
VM-8015/1320 1520/1525NCRG



粗い切削カッター
Rough cutter



仕上げ切削カッター
Finish cutter



VMシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	VM-8015NCRG	VM-1320NCRG	VM-1520NCRG	VM-1525NCRG
加工範囲 Milling range	最大加工長さ Max length of workpiece	mm	1500	2000	2000	2500
	最大加工幅 Max width of workpiece	mm	1300	1300	1500	1500
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	450	450	700	700
	両柱距離 Net width of inside	mm	1300	1300	1500	1500
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	1500x800	2000x1000	2000x1200	2500x1200
	最大積載重量 Max loading weight	kg	4000	5000	6000	7000
	T凹テーブル仕様 Table T groove specification	mm	5x140x22	5x140x22	8x150x22	8x150x22
スピンドル Spindle	粗い切削スピンドルモータ Spindle motor of rough milling belt head	kw	15	15	15	15
	スピンドル端形状 Spindle taper	-	BT50	BT50	BT50	BT50
	スピンドル回転速度 Spindle speed	C/S	50-800	50-800	50-800	50-800
	カッター径 Cutting diameter	mm	80	80	80	80
スピンドル Spindle	仕上げ切削スピンドルモータ Spindle motor of finish milling belt head	kw	11	11	11	11
	スピンドル端形状 Spindle taper	-	BT50	BT50	BT50	BT50
	スピンドル回転速度 Spindle speed	C/S	50-500	50-500	50-500	50-500
	カッター径 Cutting diameter	mm	250	250	250	250
送り速度 Feed	X軸早送り速度 Rapid feed speed X axis	mm/min	8000	8000	8000	6000
	Y軸早送り速度 Rapid feed speed Y axis	mm/min	6000	6000	6000	6000
	Z軸早送り速度 Rapid feed speed Z axis	mm/min	5000	5000	5000	5000
	X/Y/Z軸サーボモータ X,Y,Z, servo motor	hp	3/3/2/2	3/3/2/2	3/3/2/2	5.5/3/2/2
機械サイズ Others	機械高さ Machine height	mm	3700	3700	3800	3800
	機械質量 Machine weight	kg	11000	13000	15000	17000
	据付面積 Space	m ²	4.7x3.9	5.7x3.9	5.7x4.0	6.7x4.0

● 備考：研究改良続けるともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!